Se se pretender por exemplo formar uma tabela para os logaritmos da base 1,005, nesse caso utiliza-se a escala-D da parte da frente da régua com a escala-C da parte da traz da régua, colocando a marca vermelha 1,005 da escala-C sobre o algarismo 1 da escala-D. Obtem-se então por ex.:

$^{1,005}\log 1,005 = 1$; $^{1,005}\log 1,009 = 1,8$.

Se se pretender alargar a tabela sobre 1,01, nessa altura coloca-se o cursor na posição base, ajusta o cursor sobre a marca 1,005, colocando então C 10 sob o traço do cursor. Agora podem ser lidos os logaritmos da base 1,005 para os valores sobre 1,01, transitando da de LL_1 (respectivamente LL_2 ou LL_3) sobre a escala-C, p. ex.:

$^{1,005}\log 1,01 = 1,996$; $^{1,005}\log 1,02 = 3,97$;
$^{1,005}\log 1,2 = 36,5$; $^{1,005}\log 4 = 278$.

Significação das marcações das escalas

O valor $\pi = 3,1416$ está marcado separadamente nas escalas C, D, CI, CF, DF, CIF, W_1, W_1', W_2, W_2'. Desta forma é grandemente facilitado a averiguação e o ajuste de π.

Na **escala-ST para pequenos ângulos** estão registadas, dentro da area de 3°-6° assim chamas marcas de correcção, que indicam os valores correctos, as de função para Senos e Tangentes.
Exemplos: tan 2,5° ≈ sen 2,5° = 0,0436; tan 4° ≈ sen 4° = 0,0697.

Para a correcta leitura da tangente 4° é utilizada a marca de correcção à direita junto do traço divisorio 4°. Lê-se o valor 0,0699.

Para as marcas de correcção da tangente é valido portanto:

Tangente **maior** do que arc., portanto marca de correcção à **direita** do traço divisorio!

Exemplo: tan 5° = 0,0875.

Se o ângulo estiver colocada entre os graus completos guarnecidos com marcas de correcção, nessa altura é necessario transferir o intervalo de correcção correspondente:

Exemplo: tan 3,5° = 0,0612; tan 4,2° = 0,0734; tan 5,33° = 0,0934.

Se o valor de função for indicado e o ângulo achado, o intervalo de correcção considerado para a **esquerda.**

Para o Senos a marca de correcção está registada à esquerda do traço divisor 6°. Ela é valida para a area de 5°-6°. Portanto trabalha-se com indicado acima, apenas em sentido oposto.

O cursor

O cursor de involucro duplo possue na parte da frente e na parte de traz o traço principal central comprido para ajuste e leitura em contas correntes, além disso na margem direita e esquerda os traços laterais marcados a vermelho para leitura de volores nas superdivisões que já não podem ser alcançadas pelo traço principal.
As possibilidades de emprego dos restantes traços de marcar:

Para **cálculos da area de circulo (d, q)** coloca-se o diametro sobre a divisão W_1 ou W_2, com auxilio do traço direito do cursor da parte de traz do cursor marcado com d, e consegue, depois de voltar e régua, ler na divisão D o corte transversal respectivo sob o traço do cursor q. Exemplos: d = 4,8 cm; q = 18,1 cm². d = 3,2 cm; q = 8,04 cm².

A **conversão de kW em CV** e vice-versa é possivel com auxilio dos traços marcados com PS e kW nas divisões C e D.
Exemplos: 28 CV = 20,6 kW; 4,5 kW = 6,12 CV.

Para **cálculos directos com o factor 3,6** serve a marca linear superior da direita na parte da frente do cursor.
Exemplos: 150 km/h = 41,6 m/seg. (marca 3,6 em DF 150 dá como resultado sob o traço principal em D 41,6).
Devem ser averiguados os juros de 2420,— DM a 3,75% em 95 dias (marca 3,6 em DF 2420; CI 3,75 sob o traço principal, ler sobre CF 95 os juros DM 23,94 em DF).

O cursor de invólucro duplo pode ser facilmente retirado para limpeza sem prejuizo do ajustamento.

Para isto separam-se as duas faces brancas por meio de pressão a agir na fenda que se encontra na margem inferior do cursor.

Manuseamento da régua de cálculo Novo-Biplex

As réguas de cálculo Novo-Biplex são aparelhos de cálculo de alta precisão e devem ser tratadas com cuidado. São fabricadas de material de construção ideal plástico especial. O plástico especial é altamente flexivel e portanto, propriamente tratado, à prova de quebra. Resistente à variabilidade de clima, insensivel à humidade, ininflamavel e resistente à maior parte dos produtos químicos. Porém as réguas de cálculo de plástico especial não devem ser postas em contacto com liquidos causticos ou dissolventes fortes. Em caso necessario a manuseabilidade do cursor pode ser influênciada vantajosamente por meio de aplicação de vazelina pura ou oleo de silício. Para limpeza recomendamos os produtos especiais CASTELL Nr. 211 (liquido) ou Nr. 212 (pasta para limpeza).